



Sattler KunststoffWerk
Compoundierung **plus** – seit 1965

AUF DEN **PUNKT** **GENAU** COMPOUNDIERT.

100 % Kundenspezifisch.

Compounds und RecyclingCompounds.
Von der Kleinmenge bis zur LKW-Ladung.

Eingefärbt

Präzise durchgefärbtes Granulat.

In jeder technisch möglichen Farbe.



Lassen Sie sich von unseren Sattler Compounds und Sattler RecyclingCompounds überzeugen: Ob aus Neuware oder Recyclingwerkstoffen hergestellt – es handelt sich immer um ein hochwertiges, gleichbleibendes und direkt verarbeitungsfähiges, durchgefärbtes Kunststoffgranulat.

Michael Trapp, Geschäftsführer



Erfahrung & Know-how

Seit 1965 compoundiert, färbt und upcycled das Sattler KunststoffWerk in Mühlheim am Main kundenspezifische Kunststoffgranulate im Dreischichtbetrieb. Wir setzen sowohl Primär- als auch Sekundärrohstoffe ein.



Innovation & Nachhaltigkeit

Wir entwickeln stetig neue Compounds und RecyclingCompounds mit verbesserten Eigenschaften. Das kann beispielsweise intensivere Farbbrillanz, höhere Festigkeit oder umweltfreundlichere Zusammensetzungen umfassen.



Qualitätsgarantie

Langjährige Erfahrung, engagierte Mitarbeiter und eine umfassende Laborausstattung gewährleisten bei Sattler die Compoundierung und Einfärbung auf höchstem Qualitätsniveau – von fast allen Thermoplasten, in jeder technisch möglichen Farbe. Dafür stehen wir.



Anspruchsvolle Anwendungsbereiche

Sattler Compounds und RecyclingCompounds werden eingesetzt, wenn spezifische Anforderungen – auch in Klein- und Mittelmengen – gefragt sind. Anwendungen sind Sichtteile für Elektrogehäuse, Gebäudetechnik, Schalterprogramme, Lichttechnik, Hausgeräte, Schreibgeräte sowie Medizingeräte.



Genau betrachtet **einzigartig.**

Unsere durchgefärbten Compounds sind echte Einzelstücke: Sie werden mit einer kundenindividuellen Rezeptur exakt auf Ihre Anforderungen passend produziert – in jeder technisch möglichen Farbe.



Die schönsten Farben

Farbtreue, Homogenität, Lichtechtheit, Temperaturbeständigkeit, Migrationsstabilität und dauerhaft gleichbleibende Qualität. Für uns unverzichtbare Anforderungen für die qualitativ hochwertige Einfärbung von thermoplastischen Kunststoffen.

Unsere Farbmittel – immer Original

Sattler Compounds werden immer mit Originalzutaten produziert, also einzelnen Additiven und Farbmitteln direkt vom Hersteller.

Punktgenaue Compoundierung

Anorganische Pigmente, organische Pigmente und Farbstoffe in Pulverform sind die beste Voraussetzung für hohe Farbgenauigkeit – und deshalb originäre Bestandteile jeder Sattler Farbrezeptur. Wenn die Eigenfarbe der Kunststoffrohstoffe schwankt oder sich bei einer Einfärbung die mechanischen Eigenschaften eines Compounds ändern – was häufig der Fall ist – können wir wirksam gegensteuern.

Sattler Farbcompounds machen Karriere

Sattler Compounds und RecyclingCompounds finden breite Verwendung, besonders wenn es um anspruchsvolle Anforderungen geht. Von der Kleinmenge bis zur LKW-Ladung liefern wir Compounds und RecyclingCompounds, insbesondere für Sichtteile. Auf unserer Internetpräsenz finden Sie detaillierte Informationen, die diese Vielfalt veranschaulichen.

Kundenspezifische Kunststoff-Compounds

Ob eingefärbt, flammgeschützt oder laserspezifisch: Sattler compoundiert auf höchstem Niveau, individuell und punktgenau nach Kundenanforderung.

Markenqualität ohne Wenn und Aber

Testiert, zertifiziert, validiert. Sattler compoundiert nach festgelegten Qualitätskriterien und internationalen Maßstäben – für ein immer wieder optimales Ergebnis.

Immer individuell

Unsere Leistungen decken fast alle Aspekte der Compoundierung ab, von der Einfärbung bis zum Recycling. Wir stellen Sattler Compounds in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden individuell und maßgeschneidert her. Dieser direkte Dialog ermöglicht eine effiziente und kostensparende Produktion.

Unsere Markenprodukte setzen Standards.



Ekalon®

Unser PC-Compound u. a. für Elektrogehäuse, Schalterprogramme, Leuchtengehäuse, CEE-Industriesteckverbindungen, Lichtleiter für Tag-Nacht-Design.

- VDE-Glühdrahtprüfung bei 850°C
- UL 94 HB für alle Farben. File E178422

Ekalon® V

Unser PC-Compound u. a. für Elektro- und Relaisgehäuse, industrielle Schalttechnik und Elektronikzubehör.

- VDE-Glühdrahtprüfung bei 850°C
- UL 94 V-2 für alle Farben. File E178422

Ekalon® F

Unser PC-Compound u. a. für spannungsberührende Elektro- und Elektronikbauteile sowie Elektro- und Relaisgehäuse und Steckverbinder.

- VDE-Glühdrahtprüfung bei 960°C
- UL 94 V-0 für alle Farben. File E178422

Ekalon® CF

Unser kohlenstofffaserhaltiges PC-Compound mit hoher Steifigkeit und verminderter elektrostatischer Aufladung u. a. für Multifunktionsschalter im Fahrzeugbau.

Ekalon® GF

Unser glasfaserverstärktes PC-Compound, u. a. für Fahrzeugelektrik, insbesondere Bremsleuchtengehäuse. Auch für hochbelastbare Elektro- und Messtechnikgehäuse und Schalterfunktionsteile.

- VDE-Glühdrahtprüfung bei 850°C
- UL 94 HB für alle Farben

Ekalon® F GF

Unser flammgeschütztes, glasfaserverstärktes PC-Compound u. a. für Elektro- und Elektronikgehäuse, Steckverbinder, Schaltersockel.

- VDE-Glühdrahtprüfung bei 960°C
- UL 94 V-0 für alle Farben.



Ekaloy®

Unser PC/ABS Blend-Compound u. a. für Steuerungsgehäuse und Innenraumteile im Fahrzeugbau.

Ekadur®

Unser PBT-Compound u. a. für dimensionsstabile Funktionsteile wie Elektrogehäuse und Funktionsteile in der Lichttechnik.

Ekatal® H

Unsere POM-Compounds (Homo-Polymere) für Radnaben sowie Kabel- und Schlauchhalterungen im Fahrzeugbau.

Ekatal® C

Unsere POM-Compounds (Co-Polymere). Für Befestigungselemente, Zahnräder, Lagergehäuse, Gleitschienen, Schreibgeräte etc.



Ekanyl®

Unsere Styrolpolymer-Compounds ABS, MABS, ASA, SAN, PS für Innenraumteile im Fahrzeugbau, Hausgeräte- und Telekommunikationsgehäuse sowie Schreibgeräte etc.

Ekamid®

Unser PA-Compound u. a. für heißwasserbeständige Verschlüsse, Befestigungselemente.

Ekalit®

Unsere PMMA-Compounds u. a. für UV-belastete Außenanwendungen wie Leuchtenabdeckungen, Rückstrahler und Profile sowie für Schreibgeräte.



Qualität und Sicherheit mit Brief und Siegel.

Fachmännische Beratung auf Produktebene und unser
Herstellungsprozess garantieren fortwährend hohe Qualität.

Unsere Zertifikate

- ISO 9001:2015 Zertifizierung
- UL Certificate of Compliance
- TecPart Verhaltenskodex
- Ökostrom-Zertifikat
- Alternatives System zur Verbesserung
der Energieeffizienz (§ 4 Abs. 6 SpaEfV)



Zertifikate



Unser Prozess steht
für **hohe Qualität** und
Kundenzufriedenheit.

1 Technisches Gespräch



2 Festlegung der Anforderungen

Farbe, Nachhaltigkeit, Festigkeit, Farbtoleranz, Farbvorlagen etc.



3 Machbarkeitsstudie und Angebot

Technische Dokumentation, Farbort und chemisch-physikalische
Anforderungen etc.



4 Farbmusterung

Rezepturenentwicklung



5 Laufende Produktion

Produktionsbegleitende Kontrolle jedes Mischungsansatzes



6 Pünktliche Lieferung

Das **Gute** muss dem **Besseren** weichen.

5 gute Gründe, weshalb Sie an uns nicht vorbeikommen.



1

Sechs Jahrzehnte Erfahrung

Unser Know-how und unsere Erfahrung sind ein Garant für hohe Qualität und Nachhaltigkeit.

2

Innovation und Nachhaltigkeit

Sattler RecyclingCompounds für Sichtteile verbessern den CO₂-Fußabdruck.

3

Langfristig reproduzierbare Einfärbungen

Durchgefärbtes Granulat aus Einzelkomponenten, exakt auf Ihre Anforderungen produziert.

4

Qualitätsgarantie

Gewährleistung des höchsten Qualitätsniveaus durch langjährige Erfahrung, Dialog mit dem Kunden, engagierte Mitarbeiter und eine umfassende, moderne Laborausstattung. Unser Managementsystem für die Compounding von technischen Thermoplasten ist ISO 9001:2015 zertifiziert.

5

Unsere Markenprodukte – Ihre Sicherheit

Unsere Markenprodukte setzen Standards. Seit 1965.

Engagement

TecPart
Verband Technische Kunststoff-Produkte e.V.

**DIE FAMILIEN
UNTERNEHMER**

WIR BILDEN AUS

IHK Ausbildungsbetrieb



Sattler KunststoffWerk

Compoundierung **plus** – seit 1965

Sattler KunststoffWerk GmbH

Carl-Zeiss-Straße 5

63165 Mühlheim am Main

Deutschland

Tel.: +49 6108 7978-0

E-Mail: info@sattlerkunststoffwerk.de

www.sattlerkunststoffwerk.de

März 2024

Fotos: Marketing Art, Clemens Fischer,
Manuel Hauptmann, Martin Pudenz